

CIITECH
诚模精密



CIITECH
诚模精密

苏州诚模精密科技有限公司

地 址：中国江苏省苏州市吴江区汾湖经济开发区汾杨路318号
邮 箱：ben.liu@cmtech.com
 echo.yao@cmtech.com
网 址：www.cmtech.com

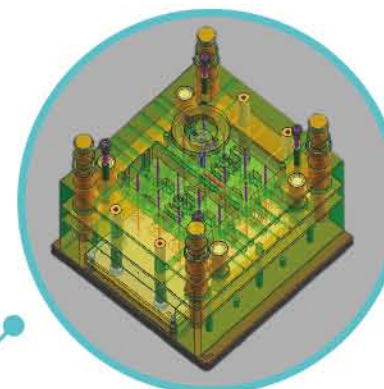
苏州诚模精密科技有限公司

云数据库



检测

机器人全自动化
检测智能判别



模具设计

全3D模具设计



模具组立

3D装配图档

序号	物料名称	规格	数量	单位	计划日期	实际日期
1	OPP18056	M102	AAA	NWK1805167	EDM4_T	EDM4
2	OPP18056	M102	AAA	NWK1805167	EDM4_T	EDM4
3	OPP18057	M091	AAA	NWK1805188	NCFM1_T	CNF4
4	OPP18058	P063	AAA	NWK1805306	NCFM1_T	CNF3
5	OPP18044	M108	AAA	ECR1805318	EDM4_T	EDM1
6	OPP18044	M108	AAA	ECR1805318	EDM4_T	EDM2
7	OPP18044	M102	AAA	ECR1805318	NCFM1_T	CLM0
8	OPP18044	M102	AAA	ECR1805318	EDM4_T	EDM2
9	OPP18041	P091	AAA	TW1805347	EDM4M1_T	EDM1
10	OPP18056	M102	AAA	NWK1805167	EDM4_T	EDM4
11	OPP18047	M04	AAE	TW1805326	EDM1_T	EDM1
12	OPP18047	M04	AAE	TW1805326	EDM1_T	EDM1
13	OPP18043	M110	AAA	NWK1805165	NCFM1_T	
14	OPP18043	M110	AAA	NWK1805165	NCFM1_T	

BOM自动导出
APS智能排产

生产制程

RFID标准化操作



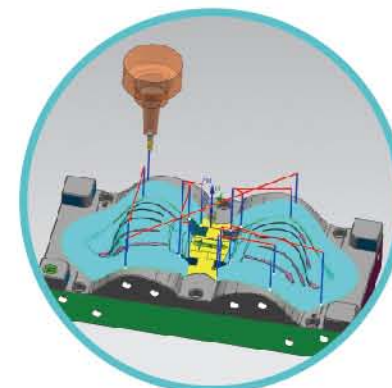
加工

机外预调



装夹

CAM程序
“云”计算



数控编程

- » 数字化
- » 标准化
- » 信息化
- » 物联网
- » 大数据数据库
- » 智能化管理系统



公司简介

苏州诚模精密科技有限公司是一家行业领先的智慧模具工厂，已实现标准化、信息化、智能化、自动化加工。公司地处江浙沪交汇的金三角腹地，交通便利，四通八达。

公司前瞻性的引进与开发，对基于RFID的物联网技术的应用，以及融合机器人自动化操作线与大数据云计算技术的智能化，自动化系统，率先实现了模具制造业的技术革命。

公司目前拥有170多台进口精密加工，检测，注塑生产设备，40多位国内外高级模具工程师及一批优秀技术工人。开发的产品主要涉及照明、消费电子、汽车、包装及医疗等精密产品领域。

先进系统、一流品质、诚信交期、高性价比价格为您提供最优质产品。

未来，我们将持续完善智能化，自动化系统，全面实现工业4.0，苏州诚模精密科技有限公司期待着与您的合作。

价值观 诚信、责任、创新、分享

使命 打造数字化的模具与成型世界

愿景 成为行业领导者，用一流技术为世界一流企业创造价值

模具车间图



材料应用研发实验室



材料应用研发实验室，占地面积约500平方米，总投资2000余万元。实验室以精密模具、注塑业务智能制造发展为导向，以材料表征、材料应用开发为主要研究内容。

实验室引进了一批国内外领先的实验装置，目前拥有近30余套设备，检测项目涵盖了模具注塑类产品的流变性能、热性能、机械性能、环境性能、理化性能等，材料表征能力的完备性及先进性居于行业领先地位。

材料表征—可以快速提供材料CAE仿真模拟数据，结合Moldex 3D软件模流分析和精准模具加工，努力实现模具T0量产目标。

01. 毛细管流变仪

02. PVT 测试仪

03. 热机械分析仪

05. 差示扫描量热仪

04. 万能试验机

注塑车间图



注塑车间图

近百台住友高精密注塑机台，配备机器人自动夹取装置、无尘车间、科学水质管理。



住友高精密注塑机台、
配备机器人自动夹取装置

CCD在线
自动检测



全三维模具设计

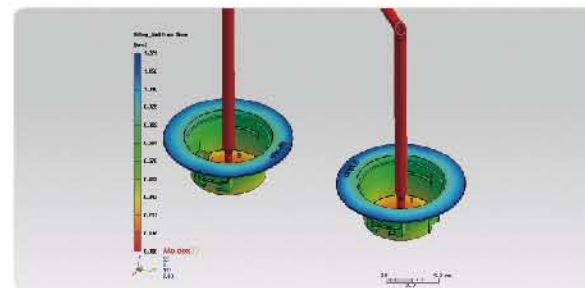
标准件库，颜色公差管理标准，BOM自动导出系统

设计时间压缩至6个小时
减少BOM信息错误机率



科学 & 真实的仿真

智慧CAE：基于云数据库的一键式模流分析



CAD-CAE集成：将Moldex3D
合并到NX中，直接在完整的3D
环境中执行CAE分析，实时调整
设计方案。

机器人自动化系统

一条电极自动化检测单元及一条加工自动化单元

人力成本低
加工误差小
保证工件品质



封闭式冷却循环水路系统

采用ONI的自动灭菌，自动过滤，纯水补充系统



水路系统0堵塞，恒温 $\pm 1^{\circ}\text{C}$
确保生产冷却一致性